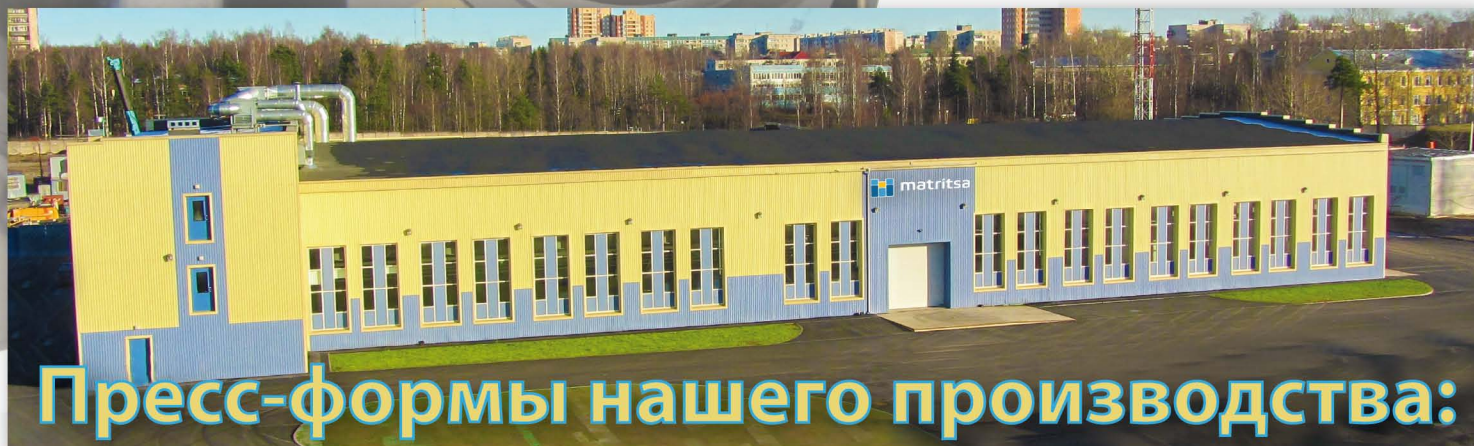


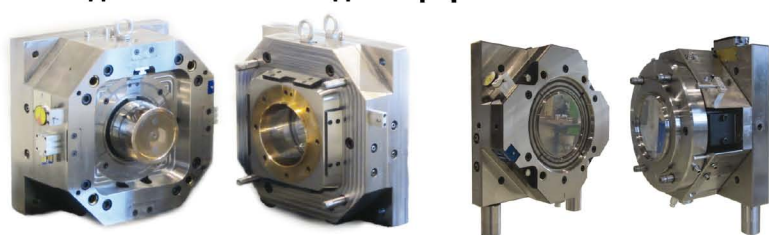
Матрица специализируется на изготовлении пресс-форм для индустрии упаковки: ведра, крышки, ручки, стаканы и контейнеры.

Производство, ремонт  
и обслуживание  
пресс-форм  
для литья, выдува и термоформования  
изделий из пластмассы



## Пресс-формы нашего производства:

- Долговечность для бесперебойного производства
- Технология тонкостенного литья и других видов изделий.
- Короткое время цикла за счет оптимальной конструкции пресс-форм
- Одногнездные и многогнездные формы



Пресс-формы для ведра и крышки 2.25 л.

### Конструкция пресс-форм:

В нашей конструкции пресс-форм количество подвижных элементов сведено к минимуму, что в итоге является существенным увеличением срока жизни пресс-формы и залогом ее операционной надежности и короткого времени цикла.

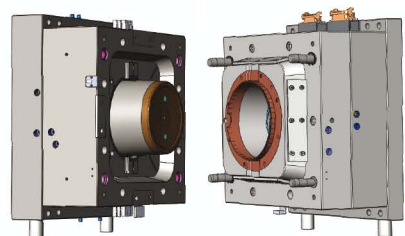
### Выбор материала:

Наши пресс-формы выполнены из самых качественных инструментальных сталей европейских производителей, устойчивых к износу и высокому давлению. Формообразующие проходят вакуумную термообработку, а там где необходимо, используются сплавы (BeCu) с высокой теплопроводимостью для обеспечения лучшего охлаждения.

### Проектирование:

Специалисты проектировщики высокого уровня работают в нашем конструкторском бюро с использованием последних технологий проектирования и изготовления пресс-форм.

Для проектирования оснастки используются современные трехмерные системы моделирования и автоматизированного проектирования, поддерживающие наиболее распространенные форматы обмена данными: Cimatron, ProE, Unigraphics, SolidWorks, Catia.

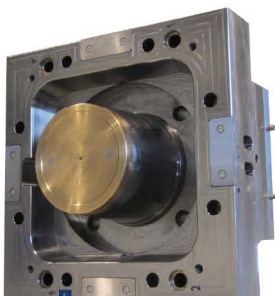


Проект пресс-формы ведра 11 л.  
с горячим каналом компании Männer



Матрица ведра 11 л. во время фрезерной обработки

**Внешний вид изделий:**  
Оптимальность штабелирования, полированные глянцевые, шагреньевые стенки, электро-эродированные поверхности минимальный угол съема, гравирование клиентской информации и все возможные комбинации могут быть предложены нашей компанией на стадии разработки изделий.



Пуансон ведра 11 л.  
в сборе с шапкой (BeCu)

## Наш цех



Мы располагаем современным станочным парком и возможностями провести испытания оснастки у партнеров до ее отправки заказчику. В нашем цехе, площадью 2000 м<sup>2</sup>, поддерживается постоянная температура 20°, оптимальная для инструментального производства. Мы используем трех- и пяти-координатные скоростные обрабатывающие центры, фрезерные, электроэрозионные, шлифовальные станки и трехкоординатную измерительную машину. Основной станочный парк представлен марками Hermle, Deckel Maho, Ingersol, Weiler, Bridgeport, Fanuc и Aba.

### Капитальный ремонт пресс-форм:

Мы предлагаем услуги по ремонту оснастки любых производителей. Замена всех необходимых деталей, обновление поверхностей, добавление элементов контроля вскрытия на упаковке и многое другое



Пресс-форма Ведро 0.9 литров  
Производитель: Tecmolde Португалия

### Наши зарубежные партнеры:

На отечественном рынке мы представляем компанию Oitti Tools Oy (Финляндия), основная специализация работы которой - пресс-формы для изготовления деталей автомобилестроения, электротехники, строительства. Компания Van den Brink (Голландия) - производство пресс-форм для тонкостенной высокотехнологичной упаковки, а так же систем автоматизации. В настоящее время мы ведем переговоры и с другими западными компаниями, проявившими желание сотрудничать с нами.

**OITTI TOOLS**  
[www.oittitools.fi](http://www.oittitools.fi)

**van den BRINK**  
MOULDS & AUTOMATION  
[www.vandenbrinkbv.com](http://www.vandenbrinkbv.com)

Ремонт, обслуживание и модификация  
пресс-форм для литья  
автокомпонентов

**Hexagon Metrology**  
**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА**  
измерительная машина  
с точностью проводимых  
измерений 0.002 мм



**Weiler E110 -токарный станок**  
(диаметр обработки 1100 мм)



**Hermle C-42**  
наш новейший фрезерный центр  
точностью обработки 0.005 мм



**Hermle U1130**  
Фрезерный центр  
точностью обработки 0.01 мм



**OPS-INGERSOLL G8000 OPS600**  
Электро-эрозионный станок  
с ЧПУ центром для изготовления  
электродов



**ABA Ecoline**  
Плоско-шлифовальный центр

## Автомобильная индустрия

В связи с большим потоком пресс-форм на территорию Российской Федерации, мы предлагаем услуги по модификации, ремонту и обслуживанию пресс-форм для литья автокомпонентов

**весом до 10 тонн**



Среди наших клиентов  
следующие компании:



## Услуги по металлообработке:

- Токарная обработка  
диаметр обработки до 1100мм, длина до 2000мм.
- Прошивная электро-эрозионная обработка  
Координаты обработки X-Y-Z = 550 x 850 x 450мм
- Вырезная электро-эрозионная обработка  
Координаты обработки X-Y-Z = 320 x 220 x 180мм
- Изготовление электродов из графита и меди
- Плоско-шлифовальные работы  
Габариты обработки: 1500мм x 700мм
- Кругло-шлифовальные работы  
Габариты обработки:  
диаметр 450мм, длина 1000мм
- Фрезерная обработка  
Пятиосевая: X-Y-Z=1300x720x630мм  
Трехосевая: X-Y-Z= 1050x805x600мм

